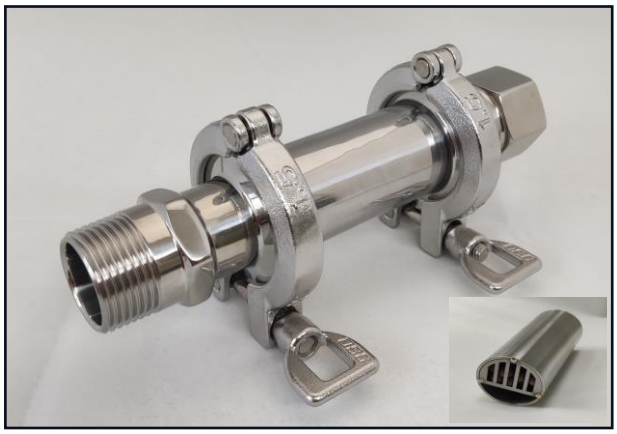
水溶性切削液クーラントの延命対策

特許取得済み

使用加工液の延命効果と耐腐敗性の向上

混合油分によるべた付き改善



クーラントフレッシュ

CF-50

【効果と特徴】

・腐敗しやすいクーラント、液交換しても直ぐに臭くなってしまう。その主な原因は、クーラント内部に住み着いているバクテリアの巣です。液交換をしてもバクテリアの巣を除去しないと腐敗問題は再発してしまいます。CF-50 を搭載する事で、バクテリアの巣を溶解除去し、耐腐敗性あるクーラントに変えていく事が期待できます。
・浸透性効果を持つことで、消泡性向上が期待できる場合もあります。
・既存ポンプのラインに組み込む事が可能な構造となっており、低コスト導入が可能です。
・切りくずが詰まった場合でも、一定の流量保持が可能な特殊構造カートリッジの採用しています。
・カートリッジが簡単に取り外せる優れたメンテナンス性。

【取付け例】

カートリッジの通水部分にはフリーの流路が設けられています。万が一切りクズが流れ込み、詰まりが発生しても十分な量の加工液が流れる構造となっております。詰まりが発生した場合は簡単に分解して洗浄する事が可能です。

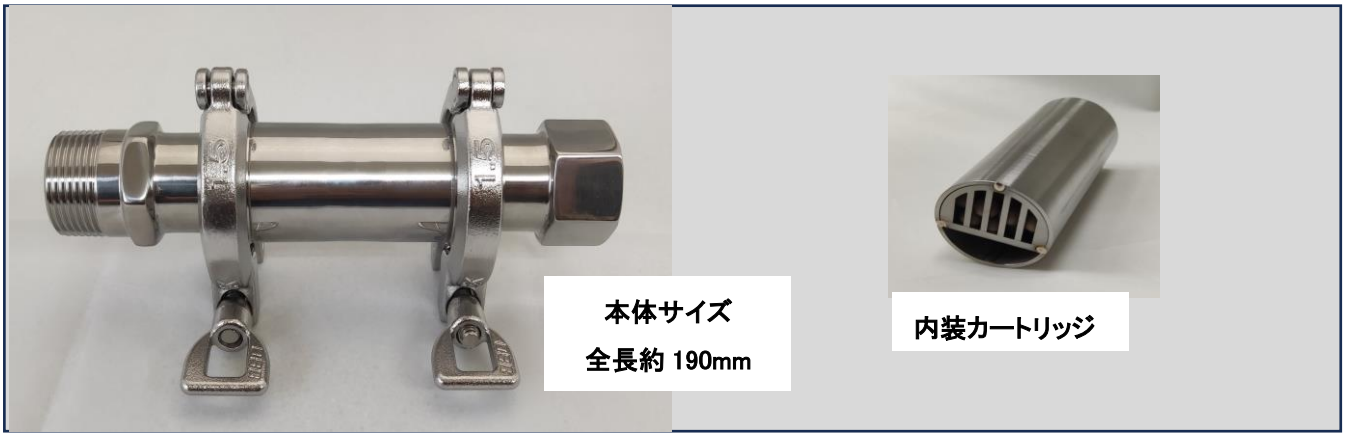
【お客様の声】

- 液のべた付きが改善した。手で触った時の感触が全然違いサラサラになった。
- 設置したら機械の汚れが剥離してきた。これがバクテリアの巣だと思う。
  アルミを加工すると異臭がしたがそれが改善できた。
- 切りくずがべた付いて加工槽に残り易く困っていたが、流れやすくなり改善できた。
- 毎年腐敗問題があり液交換していたが、3 年間腐敗せず液交換もしていない。
- クーラントの水位が下がってくると加工液が濃くなって、噴射力が弱くなってくる現象があった。
  CF-50 を搭載してからは噴射力が最初弱くても、すぐに強い噴射力に変わってくる。効果が出ている事が実感できる。

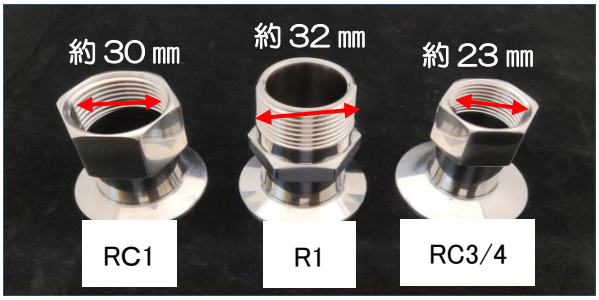
【切削液との適合性】

切削液、摺動油、加工液の劣化度合い、加工内容物など組み合わせはさまざまであり、その状況によっては効果が得られない場合もあります。ソリュブル、マイクロエマルジョン、ソリューションは効果が出やすいですが、エマルジョンの場合、極端に劣化が進んだ加工液の場合、効果をだす事が難しい場合があります。
適合するかどうかの判断が難しい場合は、弊社までご相談下さい。

【CF-50 サイズ】



【接続部品の選定】以下3個より2個（IN 側、OUT 側）をご指定下さい。



IN 側は、適切な流量を入れ込むために RC1 または R1 よりお選びください。
OUT 側はお客様の機械に併せてお選びください。

●本製品は予告なしにデザイン等が変更になる場合があります。

販売店

株式会社NMC
http://www.kk-nmc.jp
東京本社：東京都小平市小川西町4-14-27
Tel.042-345-1356　Fax.042-345-1527　E-mail nmc@kk-nmc.jp
神戸営業所：兵庫県神戸市東灘区向洋町中6-9 神戸ファッションマート6C-08号
Tel.078-842-6096　Fax.078-842-6196　E-mail kobe@kk-nmc.jp
福岡営業所：福岡県古賀市米多比1655-5
Tel.092-609-9090　Fax.092-609-9091　E-mail fukuoka@kk-nmc.jp
名古屋連絡事務所：愛知県名古屋市中区錦1-17-13 名興ビルディング2F
Tel：052-684-7852