# NMC の水溶性切削液添加剤シリーズ

## このような問題はございませんか？

加工液が臭くなってしまった！
アルミが変色してしまった！
銅が変色してしまった！
錆が出てしまった！
泡であふれ出してしまった！

| | | |
|---|---|---|
| 殺菌剤 | HYP-SK171<br>・1kg・4kg | 臭気があるときに添加して殺菌します。添加量は 0.1%（200L タンクの場合 200 cc）です。連続使用は肌荒れの原因になりますので、殺菌後は HYP-KK171 で抗菌力を強めます。 |
| 抗菌剤 | HYP-KK171<br>・1kg・4kg | HYP-SK1717 で殺菌処理した後、臭気の再発抑止になります。2週間に1回 0.05%（200L タンクの場合 100 cc）を添加して切削液の対腐敗性を向上させます。 |
| 殺菌剤抗菌剤の<br>お試しセット 250 | HYP-SK171<br>HYP-KK171<br>（各 250 cc） | 殺菌剤と抗菌剤がセットになったお試し用のサイズです。250L タンクで 1 回分の殺菌剤と2回分の抗菌剤のお試し用セットとなります。 |
| 殺菌抗菌剤<br>1 液タイプ | コントロール<br>バイオ F<br>4.4kg | 1 液性の殺菌抗菌剤です。添加量はクーラントの 0.3%（200L タンクの場合、600 cc）です。 |
| アルミ変色抑止剤 | HYP-AL1<br>4kg | アルミの変色を抑止する添加剤です。クーラント容量の 0.2%～0.5%（200L タンクの場合、400 cc～1L）を添加します。アルミだけでなく、銅の変色抑止と防錆力強化も期待できます。 |
| 銅変色抑止剤 | HYP-CU1<br>・4kg | 銅の変色を抑止する添加剤です。クーラント容量の 0.1%（200L タンクの場合 200 cc）を添加します。 |
| 防錆強化剤 | HYP-BT1<br>・4kg | 防錆力強化の添加剤です。クーラント容量の 0.5%～2%（200L タンクの場合 100 cc～400 cc）を添加します。 |
| 消泡剤 | HYP-SH62<br>・1L　・4L | 水溶性加工液で泡が発生した時に使う消泡剤です。スプーン1杯程度の量を泡が消えるまで添加してください。即効性があります。 |
| 洗浄剤 | NMC<br>クーラントクリーン<br>・1L・4L・19L | 液交換する時に、切削液に1％添加します。切削液が洗浄効果を持つので手が届かないところのバクテリアの巣を溶解します。 |