

produce & better product to customers

ワイヤ放電加工面の真鍮溶着除去剤

HYP-R6

荷姿 4kg・20kg

【特長】

ワイヤ放電加工において加工面に発生した真鍮溶着を短時間で除去します。

【性状値・主成分】

外観： 液体 色：無色又は淡黄色 PH：1以下

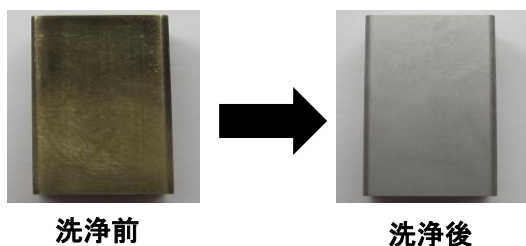
主成分：リン酸 チオ尿素 塩酸 他

【用途】

真鍮ワイヤ線でワイヤ放電加工を行った後、加工面に真鍮溶着痕が付着する場合があります。その真鍮溶着痕を除去します。

【使い方】

真鍮溶着痕が付着したワークを HYP-R6（原液）に浸漬します。洗浄途中で泡が発生します。長時間の浸漬はワークに影響が出る事がありますので、作業中はその場を離れず除去状況を確認しながら作業してください。溶着痕は2分～10分程度で除去されます。除去されたら、HYP-R6は酸性液体の為、中和剤（弊社 HYP-W50）で中和するか、HYP-R6が完全に除去されるまで水洗してください。中和剤はアルカリの為、超硬に使用した場合コバルトが溶出しやすくなるので、十分な水洗で除去してください。



{左は使用例}

ワークは超硬、浸漬時間は約2分程度
中和剤 HYP-W50(20倍希釈)に30秒浸漬

【注意事項】

- ・作業するときは保護手袋、保護衣、保護眼鏡、保護面を着用してください。
- ・長時間の浸漬はワークを痛めます。作業中は現場を離れず確認しながら作業してください。
- ・安全データシートをよく読んで十分理解してからお使いください。
- ・乳幼児の手の届かないところに保管してください。
- ・保管する時は冷暗所に保管して下さい。保管状況により、製品の色が変色する場合がありますが、性能には問題ございません。

販売店

 株式会社NMC URL <http://www.kk-nmc.jp>

東京本社：東京都小平市小川西町4-14-27

Tel.042-345-1356 Fax.042-345-1527 E-mail nmc@kk-nmc.jp

神戸営業所：兵庫県神戸市東灘区向洋町中6-9 神戸7773077-16C-08号

Tel.078-842-6096 Fax.078-842-6196 E-mail kobe@kk-nmc.jp

福岡営業所：福岡県福岡市博多区西春日3-2-21

Tel.092-585-6360 Fax.092-585-6369 E-mail fukuoka@kk-nmc.jp