

produce & better product to customers

ワイヤ放電加工機用防錆添加剤

HYP-AD3

【特長】

ワイヤ放電加工機の加工液に添加することで加工中の防錆ができ、スラッジ付着・緑青付着などの防止効果があります。微量の添加なのでべと付きが無く、加工条件（電気特性）に影響がありません。

【性状・成分】

主成分：非イオン系有機化合物 色：無色または淡黄色
pH:5.2（原液） 比重：1.16（20℃）



6L・20L

【用途】

- ・ワイヤ放電加工時のワークの防錆
- ・緑青の発生防止
- ・加工機内のスラッジの除去及び再付着防止

【使用法】

加工液に0.1%~0.3%添加し、イオン交換樹脂を通さずに30分程度循環させてください。稼働時間と共に効果は低下してきますので、発錆が見られたら初回添加量の1/10程度を継ぎ足ししてください。

【注意事項】

ご使用前に必ず「製品安全データシート」をお読みください。
乳幼児の手の届かないところに保管してください。

販売店

 **株式会社NMC** <http://www.kk-nmc.jp>



東京本社：東京都小平市小川西町4-14-27
Tel.042-345-1356 Fax.042-345-1527 E-mail nmc@kk-nmc.jp
神戸営業所：兵庫県神戸市東灘区向洋町中6-9 神戸ファッションマート6C-08号
Tel.078-842-6096 Fax.078-842-6196 E-mail kobe@kk-nmc.jp
福岡営業所：福岡県古賀市米多比1655-5
Tel.092-609-9090 Fax.092-609-9091 E-mail fukuoka@kk-nmc.jp
名古屋連絡事務所：愛知県名古屋市中区錦1-17-13 名興ビルディング2F
Tel.:052-684-7852