produce & better product to customers

ワイヤ放電加工機添加剤

HYP-AD3

【特長】

ワイヤ放電加工機の加工液に添加することでスラッジ固着抑止・緑青付着抑止効果及び防錆効果が期待できます。微量の添加なのでべと付きが無く、加工条件（電気特性）に影響がありません。

【性状・成分】

主成分：非イオン系有機化合物　色：無色または淡黄色
pH:5.2（原液）　比重：1.16（20℃）

6Ｌ・20Ｌ
（各サイズ濃度測定チューブ５本付）

【用途】

・スラッジの固着予防効果
・緑青の発生防止効果
・ワイヤ放電加工時のワークの防錆効果

【使用法】

加工液に0.1%～0.3%添加してください。スラッジ固着予防と緑青抑制効果を狙う場合は0.2%推奨、防錆効果を狙う場合は0.3%を目安に添加してください。クーラントを循環させながら少しずつ添加しクーラント全体に行きわたらせるように攪拌します。
稼働時間と共に効果は低下してきますので、定期的に濃度測定チューブを使って、濃度を確認し、適正濃度を維持してください。

【注意事項】

ご使用前に必ず「製品安全データシート」をお読みください。
乳幼児の手の届かないところに保管してください。

販売店

株式会社NMC　http://www.kk-nmc.jp

東京本社：東京都小平市小川西町4-14-27
Tel.042-345-1356　Fax.042-345-1527　E-mail nmc@kk-nmc.jp
神戸営業所：兵庫県神戸市東灘区向洋町中6-9 神戸ファッションマート6C-08号
Tel.078-842-6096　Fax.078-842-6196　E-mail kobe@kk-nmc.jp
福岡営業所：福岡県古賀市米多比1655-5
Tel.092-609-9090　Fax.092-609-9091　E-mail fukuoka@kk-nmc.jp
名古屋連絡事務所：愛知県名古屋市中区錦1-17-13 名興ビルディング2F
Tel:052-684-7852