

produce & better product to customers

## ワイヤ放電加工機防錆添加剤

# HYP-AD3

### 【特長】

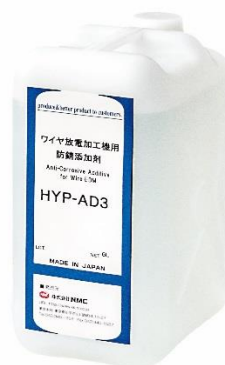
ワイヤ放電加工機の加工液に添加することで加工中の防錆、スラッジ付着抑止・緑青付着などの防止効果があります。微量の添加なのでべと付きが無く、加工条件（電気特性）に影響がありません。

### 【性状・成分】

主成分：非イオン系有機化合物 色：無色または淡黄色  
pH:5.2（原液） 比重：1.16（20℃）

### 【用途】

- ・ワイヤ放電加工時のワークの防錆
- ・緑青の発生防止
- ・スラッジの固着予防と除去



6 L ・ 20 L

（各サイズ濃度測定チューブ5本付）

### 【使用法】

加工液に0.1%～0.3%添加し、クーラント全体に行きわたらせるように攪拌します。稼働時間と共に効果は低下してきますので、定期的に濃度測定チューブを使って、濃度を確認し、適正濃度を維持してください。

### 【注意事項】

ご使用前に必ず「製品安全データシート」をお読みください。  
乳幼児の手の届かないところに保管してください。

販売店

 **株式会社NMC** <http://www.kk-nmc.jp>



東京本社：東京都小平市小川西町4-14-27  
Tel.042-345-1356 Fax.042-345-1527 E-mail nmc@kk-nmc.jp  
神戸営業所：兵庫県神戸市東灘区向洋町中6-9 神戸ファッションコート6C-08号  
Tel.078-842-6096 Fax.078-842-6196 E-mail kobe@kk-nmc.jp  
福岡営業所：福岡県古賀市米多比1655-5  
Tel.092-609-9090 Fax.092-609-9091 E-mail fukuoka@kk-nmc.jp  
名古屋連絡事務所：愛知県名古屋市中区錦1-17-13 名興ビルディング2F  
Tel.:052-684-7852

## HYP-AD3 の電食防止効果 緑青剥離・再付着防止効果

### 《効果1 HYP-AD3 の防錆・電食防止効果》

材料：NAK80 ワイヤ放電加工時間 14 時間



HYP-AD3 添加前



HYP-AD3 添加後

### 《効果2 HYP-AD3 の緑青の剥離・再付着防止効果》

緑青が発生しているユーザーで、HYP-AD3 添加前と添加後 6 カ月の緑青の付着状態を確認。  
緑青によるトラブルが改善された。



HYPAD3 添加前



HYP-AD3 添加後